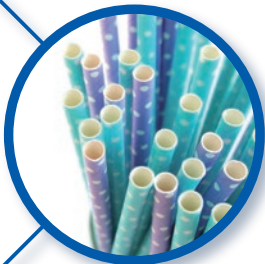


接着を通じて社会に貢献し、すべてのステークホルダーに
幸せと感動をお届けします

Contributing to Society and Bringing Happiness and
Wow to all the stakeholders through adhesive solution!



CORPORATE PROFILE



人々の暮らしを接着を通じて お客さまと共にゆたかにします

積水フーラーは、2005年に積水化学工業と米H.B.フーラーという日米の著名大手化学メーカーのJVとして設立され、両親会社の先進技術と事業能力を利用した活力に満ちたハイブリッドな会社です。私たちの革新的な接着剤は、衛生材料、包装・紙加工製品、住宅建材、エレクトロニクス、自動車部品などの多分野において、お客様に自然環境保全に貢献した高品質な製品を提供しています。

▶ 経営理念

1. Mission

接着を通じて社会に貢献し全てのステークホルダーに幸せと感動をお届けします

2. Vision

お客様の夢を実現する

3. Growth Action Principles (成長行動規範)

Value Creation
価値創造

Speed & Innovation
スピードと革新

Differentiation
際立つ品質と技術

Engagement
絆と信頼

Compliance & Safety as Foundation
全ての土台となる「倫理と安全」



代表取締役社長
スコット・パーガンディー
Scott Pergande

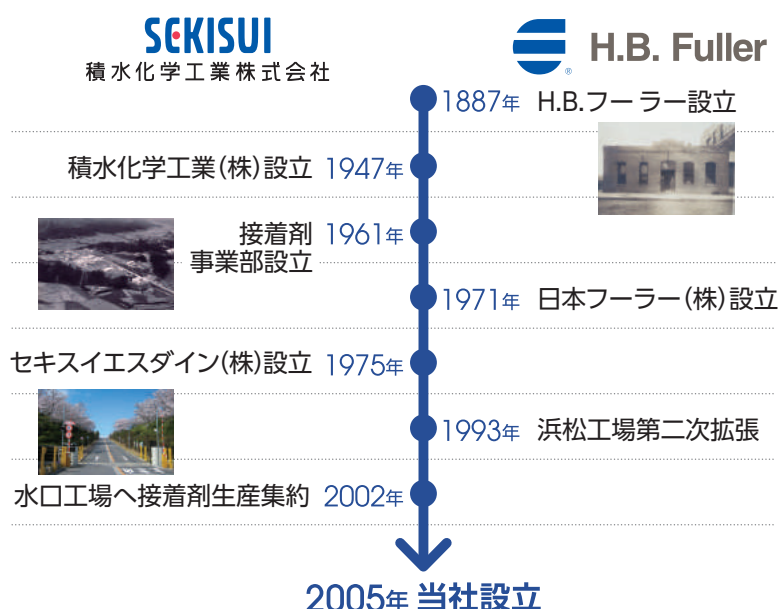


代表取締役副社長
早崎 達夫

▶ 会社概要

- 名称 積水フーラー株式会社
- 本社所在地 〒108-0075
東京都港区港南 2-16-2
太陽生命品川ビル 5F
- 資本金 4億円
- 出資比率 積水化学工業株式会社50%
米H.B.フーラー50%
- 設立 2005年(平成17年)4月1日
- 代表取締役 代表取締役社長 Scott Pergande
代表取締役副社長 早崎 達夫
- 事業内容 接着剤、シーリング材および
化学工業製品の開発・製造・販売

▶ 積水フーラー設立までの歴史





A joint venture of  H.B. Fuller and 
SEKISUI FULLER

自動車向け合わせガラス用中間膜や導電性微粒子、コレステロール検査薬で世界シェアNo.1の積水化学と、1887年に設立し現在はグローバルに拠点を持つ世界第2位の接着剤専門メーカーであるH.B.フーラーの強みを生かし、ソリューションを提供します。

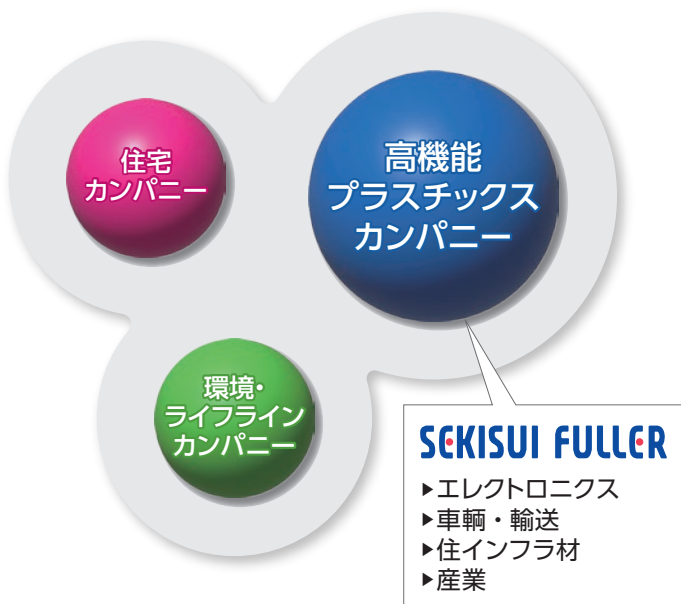
▶ 積水化学 グループビジョン

積水化学グループは、際立つ技術と品質により、「住・社会のインフラ創造」と「ケミカルソリューション」のフロンティアを開拓し続け、世界のひとつのくらしと地球環境の向上に貢献します。



積水化学工業株式会社は、世界で最も持続可能性の高い100社が選ばれる「2022 Global 100 Most Sustainable Corporations in the World index」に5年連続7回目となる選出をされました。

▶ 積水化学 事業分野



※当社は高機能プラスチックカンパニーに属しています。

▶ H.B.フーラー プロフィール

135年の歴史と伝統



Harvey Benjamin Fuller
 によって1887年に設立

多数の特許を保持



最初の特許は1895年に取得

ニューヨーク証券取引所に
 上場されています



(銘柄名: FUL)

従業員:

6,500人



売上規模:

33億ドル (2021年)



▶ H.B.フーラー グローバルネットワーク



世界中の100を
 越える国や地域のお客様に販売

技術力と生産力であらゆるニーズにお応えします

▶ 業界随一の製品力を支えるテクニカルプラットフォーム

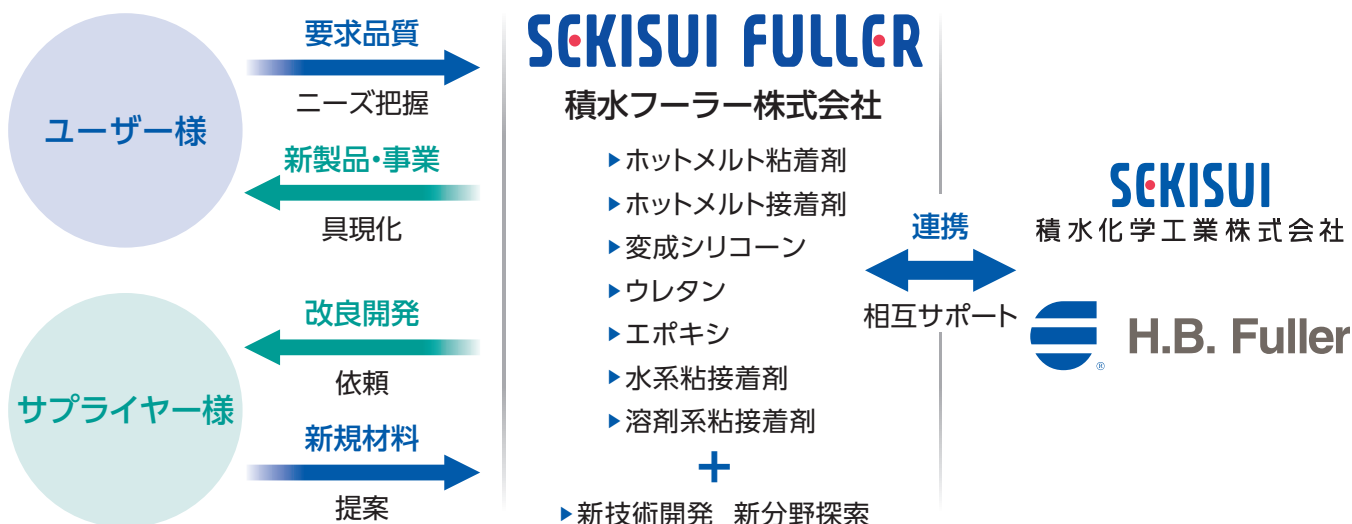
積水フーラーにはお客様の成功と成長に貢献できるコア技術と開発新技術があります。常にお客様のパートナーでありたいと考え、お客様との直接対話を通して顕在・潜在ニーズを捉えることで、現在要望されている新製品および先回り製品を提案しています。

開発コンセプト

コア技術を活かした接着剤供給で社会に貢献
～環境を意識し、生活をより安全・快適に～

製品開発体制

親会社のリソース・裾野の広さを活用した
グローバルな開発体制



品質方針

私たち（積水フーラーで働く全ての者）は、お客様の期待と信頼に応え、共に発展するために、右記の活動を行います。

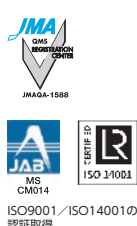
- 品質第一に徹したモノづくり—CS品質経営
- 顧客満足度の継続的向上—CS品質経営
- 法律およびその精神の遵守—コンプライアンス経営
- 安全・衛生・環境保全—環境経営
- 挑戦する人材の育成
- 継続的なコスト改善

生産・開発拠点

滋賀・浜松の両工場は品質管理、環境保全に関する国際規格であるISO9001、ISO14001の認証を取得し、「人と環境に配慮した生産・開発」を行なっています。



滋賀工場



ISO9001/ISO14001の
認証取得



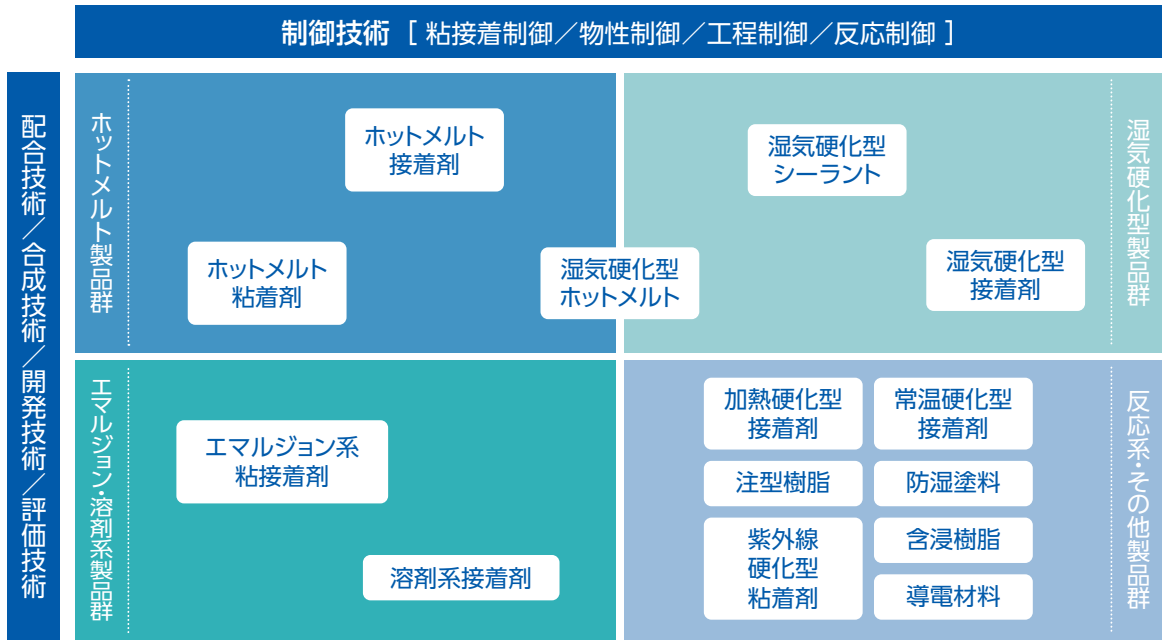
浜松工場



ISO9001/ISO14001の
認証取得



カスタマーエリア・R&D



- 用途例**
- 高速塗布型粘着剤
 - 簡易包装タイプホットメルト
 - 長期耐候性シーラント
 - 超伸縮性ホットメルト
 - 発泡ホットメルト
 - UV硬化ホットメルト
 - 易剥離性接着剤
 - コンクリート補修剤

市場
衛生材料
包装材料
コンバーティング
住宅・建材
土木建設
一般工業
自動車部品
電機部品

積水フーラーの強み
技術サービス力
現場対応力
開発/改良対応力
グローバル対応力
供給対応力

顧客への付加価値提供
高性能
信頼性
品質安定性
耐久性
工程短縮
衛生性
環境対応性
経済性
継続性

Product information

▶ 事業案内 / 製品情報

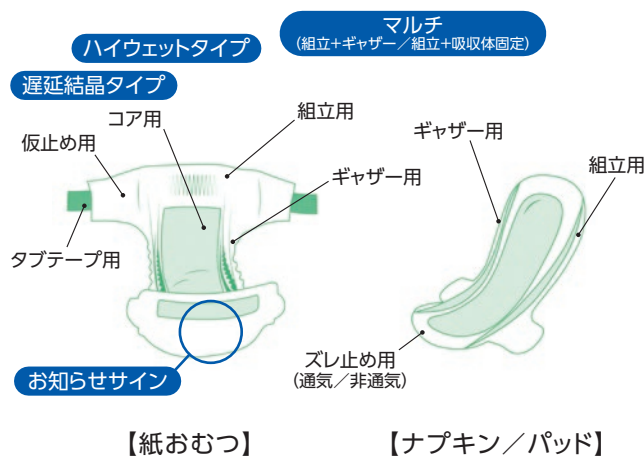
積水フーラーでは、厚生労働省指針「化学物質の室内濃度指針」にある揮発性有機化合物13物質を配合しない製品づくりを推進しています。このようにして開発された製品は広範囲な分野で使用されており、特に世界的に大きなシェアを保有しているホットメルト接着剤は人に優しく、衛生材料・医薬品や食品関連など多くの分野で使用されています。

衛生材料



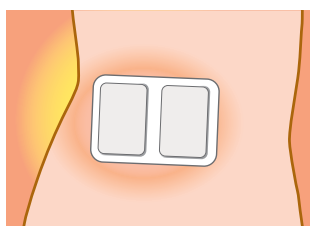
衛材マーケットの要求性能に応じた幅広い製品ラインナップ

長年にわたるホットメルト接着剤の開発、改良における経験と技術ノウハウで、衛材マーケットで求められる要求性能に応じて幅広い製品をラインナップしています。



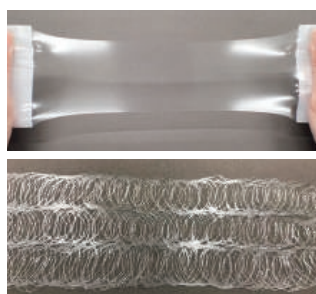
— その他製品ラインナップ —

肌貼り用ホットメルト接着剤

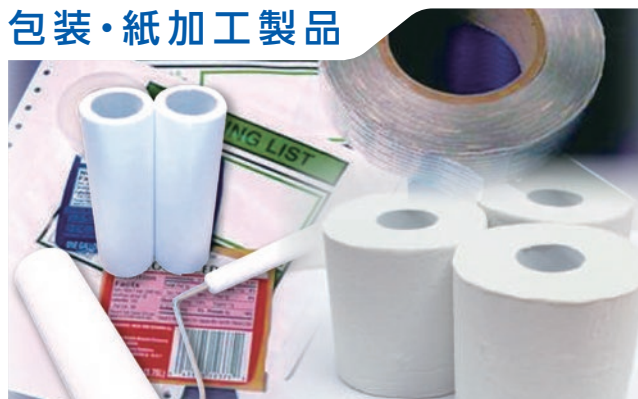


SEKISUI FULLER × Ferric
※積水フーラーとフェリック株式の共同開発

ストレッチメルト®



包装・紙加工製品



業界No.1の包装封緘用をはじめ、テープやラベル向けなど身近な製品を幅広く開発

高性能なオレフィン系包装用ホットメルト接着剤は業界No.1の実績を誇り、信頼性の高さときめ細かな対応で市場のニーズにお応えしています。また、紙加工製品用は、紙だけではなく、プラスチック、フィルム等、多様な用途に対応するラインナップをご用意しています。

クリーンメルトシリーズ

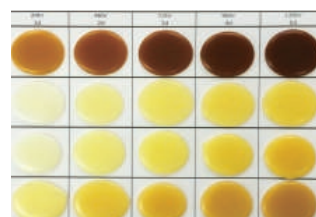
CLEAN MELT®



ダンボールケース

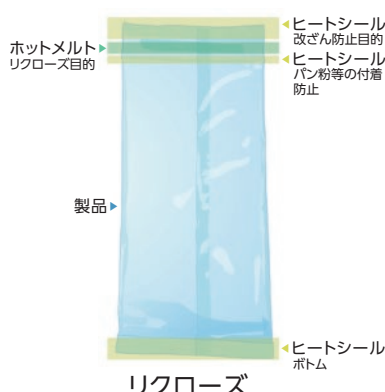
アドバントラシリーズ

advantra®



熱安定性

加熱下における粘度安定性に優れ、ゲル化、炭化物の発生が非常に少ないホットメルト接着剤です。



フィルムラッピング



製本

リクローズ



住宅建材



ハウスメーカーと共に
50年以上の実績を持つプロ集団

住宅分野における実績は50年以上。工場生産用から現場施工用まで、住まいのセキスイが高品質接着剤・シーリング材をお届けします。



現場施工用変成シリコン接着剤、シーリング材
セキスイボンドシリーズ



工場生産用接着剤エスデザイン
シリーズ



建設土木用接着剤
ジョイナーW
ドーデンクリート

機能性接着剤

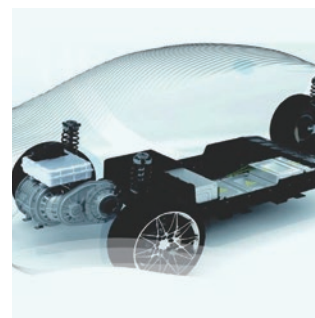


グローバルネットワークを活用し
高機能性材料の開発を推進

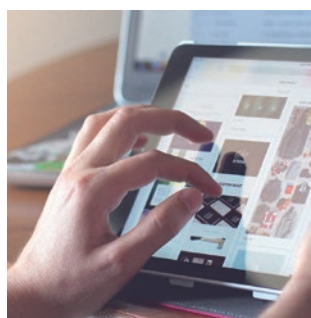
時代のニーズに合わせた環境対応、高付加価値製品の開発を中心に、エレクトロニクス、カーエレクトロニクス、EVバッテリー、カーインテリア関係などの高機能性材料をお客様の要望にあわせて対応します。



カーエレクトロニクス



EVバッテリー



エレクトロニクス



カーインテリア

持続可能な未来に向けて環境に配慮したご提案により、社会貢献を目指します

▶ 接着を通じて社会に貢献

ISO14001や積水化学グループの環境監査を通じて様々な環境指標の改善を図っています。生産活動では様々な配慮をしながら地球環境保護に取り組んでいます。

環境方針

私たちは環境問題が重要課題であることを認識し、地球環境保全活動を重要な使命として推進していきます。

1. **私たちは事業活動の推進にあたっては、環境関連の法律、規則などを遵守し、以下の活動を通じて地球環境保全を推進していきます。**
 - 資源、エネルギー使用量の削減
 - 廃棄物の削減とリサイクルの推進
 - 物流における環境負荷の低減
 - 環境貢献製品の開発及び生産
 - 地域と連携し、環境活動への積極的参加
2. **私たちは環境方針達成のため、事業活動の環境側面を認識した上で、環境パフォーマンス向上を目的にマネジメントシステムの継続的改善を図っていきます。**
3. **この環境方針を全従業員に周知させ、環境に対する意識向上を図るとともに、各種活動を実践できるよう教育訓練を行います。**
4. **この環境方針は、外部からの要求に応じて積極的に開示します。**

1 積水化学グループ 中・長期環境ビジョン

「SEKISUI環境サステナブルビジョン 2030」

～“生物多様性が保全された地球”の実現に向けて～

積水化学グループは、事業活動が自然資本に依存していることを認識しています。

経営層および社員一人ひとりが“環境活動推進力の高い人材”へと進化を図るとともに、2030年には“地球から授かったもの以上に地球に返していく”ために、「環境貢献製品の市場拡大と創出」、「環境負担の低減」、「自然環境の保全」の3つの活動による貢献を軸に環境経営を推進していきます。

そして、「自然資本へのリターンに貢献」していくことで、“生物多様性が保全された地球”の実現に向けて際立つ価値を創造しつづけます。

「SEKISUI環境サステナブルビジョン 2050」

～“生物多様性が保全された地球”を維持しつづけるために～

積水化学グループは、事業活動が地球の自然・社会資本に依存していることを認識しています。

経営層および社員一人ひとりが“環境活動推進力の高い人材”へと進化を図るとともに、ステークホルダーとのパートナーシップを強化することでイノベーションを加速し、2030年には“地球・社会から授かったもの以上に地球・社会に返していく”ために、「環境貢献製品の市場拡大と創出」、「環境負担の低減」、「自然環境の保全」の3つの活動による貢献を軸に環境経営を推進していきます。

そして、「自然・社会資本へのリターンに貢献」していくことで、“生物多様性が保全された地球”を維持しつづけるため、実現際立つ価値を創造しつづけます。

2 地球温暖化対策の中・長期計画の骨子

【施策の内容】 2030年度に13年度比50%削減目標達成のために

- 施策1 長期目標として2050年GHG排出量ゼロを宣言
- 施策2 グループ方針として全エネルギー源でGHGゼロを推進
- 施策3 2030年までに購入電力の100%再エネ化を重点施策とする
- 施策4 再エネ採用をカンパニー事業部主体で推進(予算化)し、費用増分の支援策として「再エネ採用促進策」を新設する

【目指す姿】

- 低炭素な製品(新たな優位性)を市場に供給できる構造に変革
- 事業機会の獲得と客流出の防止
- 持続可能な事業活動に転換
- 1.5℃目標に合致した地球温暖化対策に貢献

【管理指標】

2030年：購入電力100%再エネ化達成(RE率約90%)

2050年：自家発電(コージェネ)燃料の再エネ化達成(RE100) すべての燃源、車両でGHGゼロ

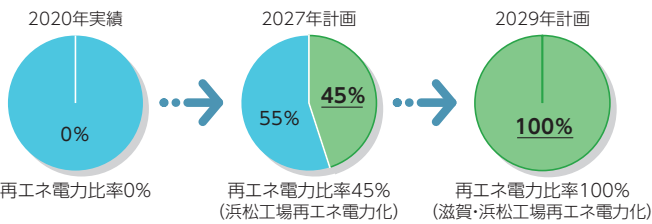


3 環境負荷低減プラン

項目	狙い	レベル設定の目安	管理指標	基準年	目標設定					
					2020年度	2021年度	2022年度	2030年	2050年	
環境負荷低減	GHG	脱炭素化 GHG排出量ゼロ	パリ協定1.5℃目標 脱炭素社会の実現	購入電力の 再エネ比率	—	2%	15%	20%	100%	100%継続
				GHG排出量	2013年度	▲7%	▲8%	▲9%	▲26%	▲100%
	エネルギー 使用量の削減	生産時のエネルギー 効率の改善 及びエネルギー 費用の削減	再エネ購入による費用 増加分以上の費用 削減	エネルギー 使用量の 生産量原単位	2019年度	▲1%	▲2%	▲3%	▲10%	—
資源循環	再資源化推進	資源循環型社会の 実現 海洋プラ問題	廃棄物発生量の 生産量原単位	2019年度	生産量原単位▲1%/3年 再生資源利用率、再資源化率等の 目標設定検討			再生資源利用率、 再資源化率等の目 標設定検討	サーキュラーエコノミーの 実現(再生資源利用率、再 資源化率倍増/2020BM)	

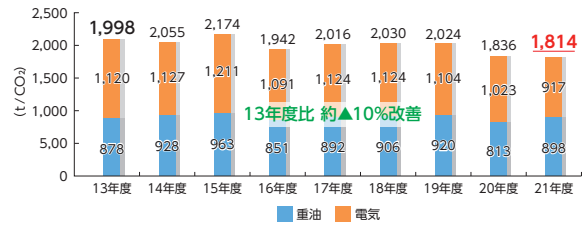
(1) 購入電力の再エネ比率

管理指標	基準年	目標設定				
		2020年度	2021年度	2022年度	2030年	2050年
購入電力の 再エネ比率	—	2%	15%	20%	100%	100%継続



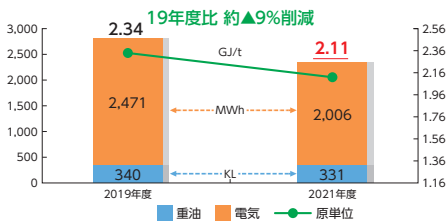
(2) GHG排出量

管理指標	基準年	目標設定				
		2020年度	2021年度	2022年度	2030年	2050年
GHG排出量	2013年度	▲7%	▲8%	▲9%	▲26%	▲100%



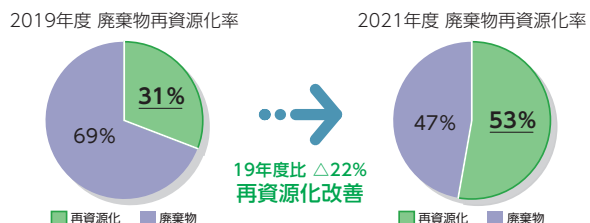
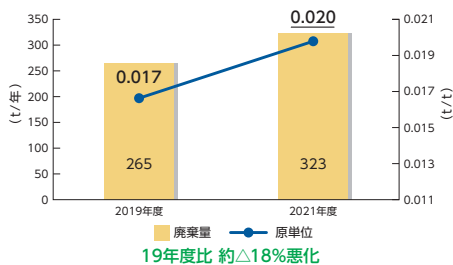
(3) エネルギー使用量の生産量原単位

基準年	目標設定				
	2020年度	2021年度	2022年度	2030年	2050年
2019年度	▲1%	▲2%	▲3%	▲10%	—



(4) 廃棄物発生量の生産量原単位

基準年	目標設定				
	2020年度	2021年度	2022年度	2030年	2050年
2019年度	生産量原単位▲1%/3年 間再生資源利用率、再資源化率等の目標設定検討			再生資源利用率、再資源化率等の目標 設定検討	サーキュラーエコノミーの実現(再生資源利用率、再資源化 率倍増/2020BM)

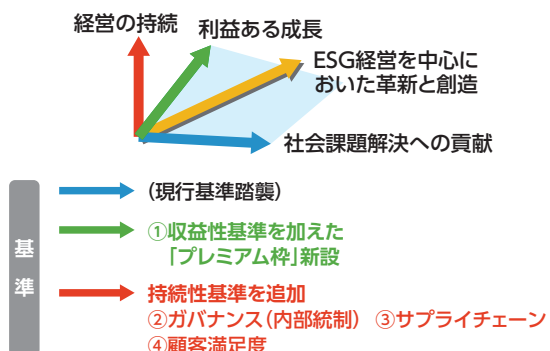


サステナビリティに貢献するさまざまな製品をご用意しています

▶長年蓄積した積水フーラーの材料設計技術

親会社と共に環境貢献活動に取り組み、「サステナビリティ貢献製品」の市場拡大と創出を行うことで地球の自然資本のリターンに貢献していきます。

サステナビリティ貢献製品

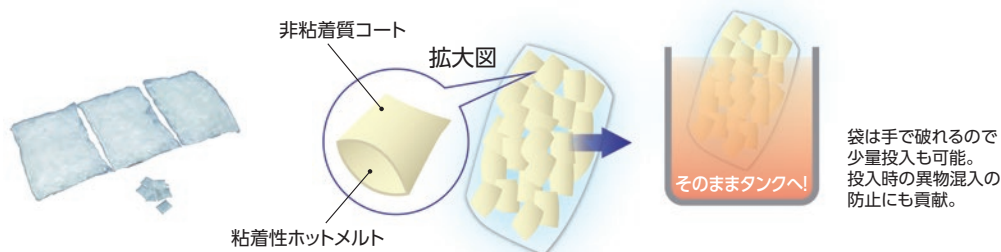


サステナビリティ貢献製品は、自然環境および社会環境の課題解決に対する貢献度が高い製品であり、一定の社内基準をもとに貢献度の高さを判断し、認定登録を行っています。経営や社会に重要なインパクトを及ぼすマテリアリティの解決に努めて生み出した成果(Outcome)をサステナビリティ貢献製品と位置づけ、その創出と拡大による社会課題解決と企業の成長を目指しています。このサステナビリティ貢献製品の創出と拡大の目標をKPIと位置づけ、達成に向けて戦略を立て、施策を展開していきます。

サステナビリティ貢献製品名		環境貢献(訴求点)
包装用ホットメルト接着剤 advantraシリーズ		<ul style="list-style-type: none"> 優れた加熱安定性と塗布量削減の効果で、生産効率の向上及びCO₂の削減に貢献 低温塗布など豊富なラインナップで、使用エネルギーコストを約30%削減
合成ゴムホットメルト粘着剤 ゼロパック		<ul style="list-style-type: none"> 従来のブロック状製品と比べ、包装ゴミを約80%削減可能 コンテナ包装においては、独自に開発したエンボスゼロパックを使用することで、段ボール包装に比べ包装ゴミを最大90%まで削減可能
変成シリコーン	シーリング材 超耐候シリーズ	<ul style="list-style-type: none"> 住宅用シーラントとして、従来品比約2倍の耐久寿命を有し、廃棄物の発生を抑制
	弾性接着剤	<ul style="list-style-type: none"> 衝撃や材料に発生する応力・変形を接着剤が吸収し、長期間にわたり必要強度を維持 弊社汎用品の2倍の耐久性があるため補修工数及び廃棄物を削減可能
UVアクリル		<ul style="list-style-type: none"> アルカリ温水剥離性を有する紫外線硬化型粘着剤 ボトル粘着ラベル用途でリサイクル性向上に貢献

ゼロパックのメリット

非粘着質でコートした小型のピロー型粘着性ホットメルトを数kg単位でフィルム梱包。手につかず、梱包袋ごと投入が可能なので作業性の向上に貢献します。



SFグリーンメルトシリーズ

持続可能な社会の実現が世界共通の目標となり、接着剤についても環境への配慮が求められています。そういったニーズに向けた取り組みの第一歩として、石油由来原料と比べて環境負荷が少ない再生可能資源であるバイオマス原料を用いた接着剤の研究開発を進め、今般、実用化しました。(CO₂削減量：製品1tあたり100~600kg※)

SFグリーンメルトシリーズ SF Green melt Series



信頼と実績の業界No.1セキスイブランド

- ▶ 石油由来の接着剤と変わらない使い勝手と接着性能
- ▶ 環境に配慮したバイオマス原料配合設計
- ▶ 機能とコストのバランス両立
- ▶ 地球環境のため、石油資源節約と温室効果ガス排出低減に寄与

幅広い用途で使用可能なバイオマスホットメルト3種類をラインナップ

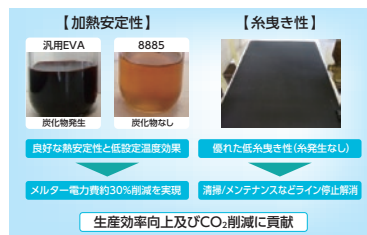
パッケージ用：8885

環境に配慮した低温塗工タイプ



バイオマス
No.220039

バイオマス度 (%)	10
熔融粘度 (mPa·s/150°C)	1,200
軟化点 (°C)	105
オープンタイム (秒)	10
セットタイム (秒)	1
塗工温度 (°C)	150



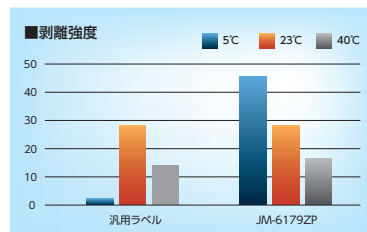
テープ&ラベル用： JM-6179ZP

低温~高温まで幅広い粘着特性



バイオマス
No.220026

バイオマス度 (%)	10
熔融粘度 (mPa·s/150°C)	8,300
軟化点 (°C)	91
180°ピール強度 (N/25mm)	27
ブローブタック (N)	17
保持力 (40°C, 1kg, 1hr後)	23分落下



食品ラベル用：JM-6086

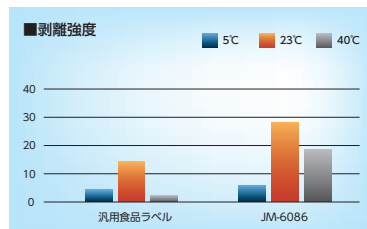
FDA適合原料使用

FDA175.125適合原料使用



バイオマス
No.220040

バイオマス度 (%)	35
熔融粘度 (mPa·s/150°C)	8,200
軟化点 (°C)	98
180°ピール強度 (N/25mm)	28
ブローブタック (N)	15
保持力 (40°C, 1kg, 1hr後)	0.4mmズレ



SEKISUI FULLER

Adhesives That Innovate

積水フーラー株式会社



www.sekisui-fuller.co.jp

■ 本社 営業所



〒108-0075
東京都港区港南2-16-2 太陽生命品川ビル5F
TEL.03-5495-0661 FAX.03-5495-0672

■ 大阪営業所



〒532-0003
大阪市淀川区宮原3-5-24 新大阪第一生命ビル9F
TEL.06-6393-1001 FAX.06-6393-1002

■ 浜松工場 〒430-0834 静岡県浜松市南区松島町700

■ 滋賀工場 〒528-0056 滋賀県甲賀市水口町泉1259

●お電話によるお問い合わせ

お客様お問い合わせフリーダイヤル
0120-29-6771

受付時間：午前10時～12時／午後1時～4時（土、日、祝日は除く）